

POMPE À BÉTON ET À BÉTON PROJETÉ

A150/1000

Puissance et fiabilité sur site



arnabat
construcción

- ✓ Débit élevé
- ✓ Haute résistance
- ✓ Haute pression
- ✓ Entretien facile



STAGEV

Une solution professionnelle pour les projets

A150/1000

STAGEV

Pompe à béton et à béton projeté

La technologie la plus avancée appliquée aux équipements de projection.

Avantages

- ✓ Productivité accrue
- ✓ Coûts d'exploitation réduits
- ✓ Grande durabilité
- ✓ Manipulation aisée

La pompe fabriquée par ARNABAT a été spécialement conçue pour la projection de gunite par voie humide ou pour transporter du béton avec une granulométrie maximale de 20 mm.

Caractéristiques

- Productivité élevée à des coûts très réduits.
- Performances élevées pour les opérations difficiles.
- Permet à l'opérateur de travailler facilement et en toute sécurité.
- Conception qui facilite le nettoyage de la machine.
- Conçue en conformité avec toutes les normes de sécurité CE.
- Autodiagnostic des pannes fréquentes.
- Facile à transporter.

**Assistance technique,
pièces de rechange
d'origine et service
après-vente**

Service et assistance spécialisés



Accessoires et pièces de rechange

Arnabat propose toute une gamme d'accessoires et de pièces de rechange pour que les pompes fonctionnent correctement. Un bon entretien et l'utilisation de pièces d'origine garantissent un maximum de rendement et de sécurité.



Trémie dotée d'un robinet « S », à disque et plaque d'usure



Capot rabattable, moteur facilement accessible



Grille pour béton à vibreur électrique
Couvercle de protection



Panneau de commande numérique



Nettoyeur haute pression



STAGEV



APPLICATIONS

- Béton pompable pour bâtiments
- Projection de mortier de revêtement
- Tunnels
- Talus
- Radiers autonivelants
- Transport de micro-béton
- Projection de gunite, etc.

DONNÉES TECHNIQUES

	Diesel	Électrique
Moteur	KUBOTA 3 cylindres 37 kW-50 CV StageV	37 kW 400V 50 Hz à démarreur progressif
Puissance moteur CV (kW)		
Capacité de la trémie	240 L	
Rendement théorique (l)	25 m³/h	
Pression de transport	70 bar	
Pompe à piston	Bicylindre, hydraulique	
Ø Cylindre de pompage	150 mm	
Course du piston	1000 mm	
Vérin hydraulique	80 / 50 mm	
Ø Tube de sortie	Ø 100-4" 1/2 ou Ø 125-5" 1/2	
Courses maximales	28 cycles/minute	
Distance de pompage	Jusqu'à 300 m horizontalement et 100 m verticalement, avec du béton pour béton projeté fin jusqu'à 100 m et 80 m verticalement	
Granulat maximum	20 mm	
Poids	Sans remorque routière 1.990 kg.	
Longueur x largeur x hauteur	5.300 x 1.600 x 1.550 mm	
Poids	Avec remorque routière 2.220 kg.	
Longueur x largeur x hauteur	5.300 x 1.600 x 1.835 mm	

(l) Le rendement dépend du diamètre du tube, des mètres installés et du bon mélange du béton.

* Les données sont basées sur l'expérience et dépendent du matériau

Calle B nº 8 y 12 Pol. Ind. Molí dels Frares
08620 SANT VICENÇ DELS HORTS
Barcelona - Spain -
Tels. * 34 902 23 23 26 / *34 93 672 44 80

e-mail: info@arnabatgroup.com

www.arnabatconstruccion.com

Les images et textes de ce catalogue sont fournis à titre indicatif.
Arnabat, S.A. se réserve le droit d'apporter les modifications
nécessaires afin d'améliorer la production.

Suivez-nous sur



DISTRIBUTEUR

**CAJ TRAVAUX
SPECIAUX**

REF A150.1000 STAGEV.1.FR